

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X1
GTIN	4062406019167
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 2 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
skok gwintu: 1 mm  
długość całkowita L: 110 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm  
Chwyt kwadratowy □: 9 mm  
Ø otworu rdzenia: 15 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	15 mm
głębokość gwintu	32 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	110 mm
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	3
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	16 mm

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik