

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M18X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M18X2
GTIN	4062406019365
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 2 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
skok gwintu: 2 mm  
długość całkowita L: 125 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm  
Chwyt kwadratowy □: 11 mm  
Ø otworu rdzenia: 16 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	36 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	16 mm
skok gwintu	2 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
Liczba ostrzy Z	3
Chwyt kwadratowy □	11 mm
długość całkowita L	125 mm

Ø gwintu	18 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M18x2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik