

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M10X1,25
GTIN	4062406018764
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,75 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,75 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza ;	HSS E
głębokość gwintu	20 mm

Chwył kwadratowy □	8 mm
norma	DIN 371
długość całkowita L	100 mm
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik