

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X1,25
GTIN	4062406019174
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10

Ø gwintu	16 mm
Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	14,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,25 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	40 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M16 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik