

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M12X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M12X1
GTIN	4062406018870
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 9 mm
Chwył kwadratowy □: 7 mm
Ø otworu rdzenia: 11 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Chwył kwadratowy □	7 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
Ø gwintu	12 mm
głębokość gwintu	24 mm
skok gwintu	1 mm

Ø otworu rdzenia	11 mm
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D _s	9 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M12×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik