

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M24X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M24X0,75
GTIN	4062406019785
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 160 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23,25 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza ;	HSS E

Ø gwintu	24 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L _{całk.}	160 mm
skok gwintu	0,75 mm
norma	DIN 376
chwyt kwadratowy	14,5 mm
Ø otworu rdzenia	23,25 mm
Ø chwytu	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF-LH	24
Wielkość gwintu M/MF	24
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez