

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X1,5
GTIN	4062406019181
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 2 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
skok gwintu: 1,5 mm  
długość całkowita L: 110 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm  
Chwył kwadratowy □: 9 mm  
Ø otworu rdzenia: 14,5 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	110 mm
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	3

Ø gwintu	16 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16×1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik