

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M12X1,25
GTIN	4062406018887
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,75 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3

Ø otworu rdzenia	10,75 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø gwintu	12 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
skok gwintu	1,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	12
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik