

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M20X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M20X1
GTIN	4062406019495
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10

Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	140 mm
Ø gwintu	20 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
skok gwintu	1 mm
Ø otworu rdzenia	19 mm
głębokość gwintu	50 mm
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	20
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik