

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X1,75
GTIN	4062406019198
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1,75 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 12 mm
Chwył kwadratowy □: 9 mm
Ø otworu rdzenia: 14,25 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	32 mm
Ø gwintu	16 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	110 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
liczba rowków wiórowych	3

Ø otworu rdzenia	14,25 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
skok gwintu	1,75 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik