

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M12X1,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130015 M12X1,5 |
| GTIN | 4062406018894 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1,5 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 9 mm
Chwyt kwadratowy □: 7 mm
Ø otworu rdzenia: 10,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|-----------|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø otworu rdzenia | 10,5 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø gwintu | 12 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 7 mm |
| norma | DIN 376 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| skok gwintu | 1,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø chwytu D _s | 9 mm |
| głębokość gwintu | 24 mm |
| długość całkowita L | 110 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M12×1,5 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |