

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M24X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M24X1,25
GTIN	4062406019808
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 22,75 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	22,75 mm
skok gwintu	1,25 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	24 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
liczba rowków wiórowych	3

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	48 mm
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M24 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik