

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M1,1X0,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M1,1X0,25
GTIN	4062406018153
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,25 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 0,85 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
liczba rowków wiórowych	2
Ø otworu rdzenia	0,85 mm
długość całkowita L	40 mm
skok gwintu	0,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	2

norma	DIN 371
głębokość gwintu	2,2 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu $D_s$	2,5 mm
Ø gwintu	1,1 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M1,1 × 0,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik