



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M19X0,75



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130015 M19X0,75
GTIN	4062406019402
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 140 mm

Ø chwytu: 16 mm

chwyt kwadratowy: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18,25 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,75 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu	16 mm
Ø gwintu	19 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L _{całk.}	140 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	18,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	19
Wielkość gwintu M/MF-LH	19
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez