

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M15X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M15X1,25
GTIN	4062406019105
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1,25 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 12 mm
Chwyt kwadratowy □: 9 mm
Ø otworu rdzenia: 13,75 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	30 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	13,75 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
Materiał ostrza :	HSS E
Chwyt kwadratowy □	9 mm

skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	15 mm
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M15 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik