

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M24X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M24X1,75
GTIN	4062406019822
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp; HSS E  
norma: DIN 376  
skok gwintu: 1,75 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm  
Chwył kwadratowy □: 14,5 mm  
Ø otworu rdzenia: 22,25 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	22,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Ø gwintu	24 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,75 mm
liczba rowków wiórowych	3

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
∅ chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M24 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik