

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M19X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M19X1
GTIN	4062406019419
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwył kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	19 mm
głębokość gwintu	38 mm

Ø otworu rdzenia	18 mm
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Chwyt kwadratowy □	12 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M19×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik