

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M11X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M11X1
GTIN	4062406018818
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 9 mm
Chwyt kwadratowy □: 7 mm
Ø otworu rdzenia: 10 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	7 mm
skok gwintu	1 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	22 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	10 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3

Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	9 mm
Ø gwintu	11 mm
długość całkowita L	110 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	11
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik