

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M18X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M18X0,35
GTIN	4062406019297
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17,65 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	36 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	17,65 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,35 mm

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
długość całkowita L	125 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
Ø gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M18 × 0,35
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik