

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M25X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M25X2
GTIN	4062406019921
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	23 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	18 mm
Ø gwintu	25 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni

Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	50 mm
długość całkowita L	140 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M25 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik