

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M22X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M22X0,75
GTIN	4062406019631
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,25 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	22 mm
Materiał ostrza ;	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	44 mm
Liczba ostrzy Z	3

Ø otworu rdzenia	21,25 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	140 mm
skok gwintu	0,75 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M22 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik