

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M26X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M26X0,35
GTIN	4062406019938
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Ø gwintu	26 mm
skok gwintu	0,35 mm
Ø otworu rdzenia	25,65 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
głębokość gwintu	65 mm
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	140 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M26 × 0,35
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik