

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M11X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M11X1,25
GTIN	4062406018825
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E
Ø otworu rdzenia	9,75 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX

Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Ø gwintu	11 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
głębokość gwintu	27,5 mm
norma	DIN 376
skok gwintu	1,25 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M11 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik