

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M22X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M22X1
GTIN	4062406019648
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	44 mm
długość całkowita L	140 mm
norma	DIN 376
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
Ø gwintu	22 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	21 mm

Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	22
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik