

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M16X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M16X0,35
GTIN	4062406019136
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 15,65 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	0,35 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	16 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E

długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	32 mm
Ø otworu rdzenia	15,65 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16 × 0,35
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik