

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M14X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M14X1,25
GTIN	4062406019020
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,75 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	11 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø gwintu	14 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	3

głębokość gwintu	28 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,25 mm
Ø otworu rdzenia	12,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	14
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik