

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M18X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M18X1
GTIN	4062406019327
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 125 mm
Ø chwytu D_s: 14 mm
Chwyt kwadratowy □: 11 mm
Ø otworu rdzenia: 17 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	17 mm
Ø gwintu	18 mm
długość całkowita L	125 mm
Materiał ostrza :	HSS E
Ø chwytu D _s	14 mm
głębokość gwintu	36 mm

liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1 mm
Chwył kwadratowy □	11 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	18
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik