

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M18X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M18X1,25
GTIN	4062406019334
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,75 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D _s	14 mm
Ø otworu rdzenia	16,75 mm
skok gwintu	1,25 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	125 mm
głębokość gwintu	36 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Chwył kwadratowy □	11 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M18 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik