

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M35X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M35X2
GTIN	4062406020712
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 33 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	22 mm
głębokość gwintu	70 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	33 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	35 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	200 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	28 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M35 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik