

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M39X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M39X2
GTIN	4062406021016
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	37 mm
długość całkowita L	200 mm
Ø chwytu D _s	32 mm
norma	DIN 376
Chwyt kwadratowy □	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

głębokość gwintu	78 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	39 mm
skok gwintu	2 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M39 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik