



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M42X0,35



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130015 M42X0,35
GTIN	4062406021153
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 41,65 mm

### Opis techniczny

długość całkowita $L_{całk.}$	200 mm
skok gwintu	0,35 mm
Ø gwintu	42 mm

Ø otworu rdzenia	41,65 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
chwyt kwadratowy	24 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Ø chwytu	32 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF-LH	42
Wielkość gwintu M/MF	42
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez