

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M26X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M26X2
GTIN	4062406020002
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 2 mm
długość całkowita L: 140 mm
Ø chwytu D_s: 18 mm
Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm
Ø otworu rdzenia: 24 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	52 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Ø gwintu	26 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2 mm
Ø chwytu D _s	18 mm

norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M26 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik