

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M32X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M32X0,75
GTIN	4062406020422
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 31,25 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	32 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	180 mm
Ø otworu rdzenia	31,25 mm
Chwyt kwadratowy □	20 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

norma	DIN 376
skok gwintu	0,75 mm
głębokość gwintu	64 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M32 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik