

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M44X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M44X0,5
GTIN	4062406021269
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10

Ø otworu rdzenia	43,5 mm
Chwył kwadratowy □	29 mm
głębokość gwintu	110 mm
Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
długość całkowita L	220 mm
skok gwintu	0,5 mm
Ø gwintu	44 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M44 × 0,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik