

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M42X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M42X0,75
GTIN	4062406021177
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

skok gwintu	0,75 mm
głębokość gwintu	105 mm
Chwył kwadratowy □	24 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D _s	32 mm
długość całkowita L	200 mm
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20

Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
Ø otworu rdzenia	41,25 mm
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	42 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M42 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik