

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M44X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M44X0,75
GTIN	4062406021276
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 43,25 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
Ø gwintu	44 mm
głębokość gwintu	88 mm
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	43,25 mm

długość całkowita L	220 mm
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
skok gwintu	0,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M44 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik