

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M29X1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130015 M29X1 |
| GTIN | 4062406020231 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| Chwyt kwadratowy □ | 18 mm |
| Ø chwytu D _s | 22 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø gwintu | 29 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| długość całkowita L | 180 mm |
| norma | DIN 376 |
| głębokość gwintu | 58 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| Ø otworu rdzenia | 28 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M29 × 1 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |