

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M37X1,5****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130015 M37X1,5 |
| GTIN             | 4062406020866  |
| Klasa artykułu   | 10N            |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Liczba ostrzy Z         | 4          |
| skok gwintu             | 1,5 mm     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 32 mm      |
| Klasa tolerancji        | ISO 1 4H   |
| Klasa tolerancji        | ISO 1X 4HX |
| Klasa tolerancji        | ISO 2 6H   |
| Klasa tolerancji        | ISO 2X 6HX |
| Klasa tolerancji        | 6H +0,05   |
| Klasa tolerancji        | 6H +0,20   |
| Klasa tolerancji        | ISO 3 6G   |
| Klasa tolerancji        | ISO 3X 6GX |
| Klasa tolerancji        | 7H         |
| Klasa tolerancji        | 7HX        |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji                  | 7G   |
| Klasa tolerancji                  | 7GX  |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,10   |
| Chwył kwadratowy □                | 24 mm  |
| Ø otworu rdzenia                  | 35,5 mm  |
| Ø gwintu                          | 37 mm  |
| norma                             | DIN 376  |
| długość całkowita L               | 200 mm   |
| liczba rowków wiórowych           | 4  |
| głębokość gwintu                  | 92,5 mm  |
| Materiał ostrza                   | HSS E  |
| Rodzaj gwintu                     | MF   |
| wielkość gwintu                   | M37 × 1,5  |
| powłoka                           | TiN  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | C  |
| chwył                             | chwył walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym               |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |