

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M48X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M48X1
GTIN	4062406021450
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 47 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	36 mm
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Ø gwintu	48 mm
Ø otworu rdzenia	47 mm
Materiał ostrza ;	HSS E
norma	DIN 376
skok gwintu	1 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	250 mm
głębokość gwintu	96 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M48 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik