



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M40X4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130015 M40X4
GTIN	4062406021122
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 4 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36 mm

### Opis techniczny

skok gwintu	4 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	200 mm
Liczba ostrzy Z	4

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
chwyt kwadratowy	24 mm
Ø chwytu	32 mm
Ø otworu rdzenia	36 mm
Ø gwintu	40 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF-LH	40
Wielkość gwintu M/MF	40
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez