

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M45X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M45X1
GTIN	4062406021320
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwył kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	90 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	44 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	45 mm
długość całkowita L	220 mm

skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza 	HSS E
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M45 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik