

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M36X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M36X1
GTIN	4062406020767
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwył kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 35 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	200 mm
Ø otworu rdzenia	35 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	36 mm
głębokość gwintu	72 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1 mm

Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
Chwył kwadratowy □	22 mm
Ø chwytu D _s	28 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M36 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik