

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M30X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M30X1
GTIN	4062406020286
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwył kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 29 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza :	HSS E
głębokość gwintu	60 mm
długość całkowita L	180 mm
skok gwintu	1 mm
Ø otworu rdzenia	29 mm
Ø chwytu D _s	22 mm
Liczba ostrzy Z	4

liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	30 mm
Chwył kwadratowy □	18 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M30×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik