

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M39X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M39X1
GTIN	4062406020996
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: M/MF  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
skok gwintu: 1 mm  
długość całkowita L: 200 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm  
Chwył kwadratowy □: 24 mm  
Ø otworu rdzenia: 38 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	38 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
długość całkowita L	200 mm
Ø gwintu	39 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	78 mm

Chwył kwadratowy □	24 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M39 × 1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik