

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M1,6X0,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M1,6X0,25
GTIN	4062406021818
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,25 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s: 2,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,35 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	3,2 mm
Ø gwintu	1,6 mm
Materiał ostrza :	HSS E
skok gwintu	0,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm

norma	DIN 371
liczba rowków wiórowych	2
Ø chwytu D _s	2,5 mm
Ø otworu rdzenia	1,35 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	40 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M1,6 × 0,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik