

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M36X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M36X1,75
GTIN	4062406020781
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 34,25 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	22 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	34,25 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	72 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
długość całkowita L	200 mm

Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	28 mm
skok gwintu	1,75 mm
Ø gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M36 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik