

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M11X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M11X0,35
GTIN	4062406022372
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,65 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	0,35 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
Ø otworu rdzenia	10,65 mm
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	22 mm

Chwył kwadratowy □	7 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	11 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M11 × 0,35
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik