



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M48X0,75



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130015 M48X0,75
GTIN	4062406021443
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 250 mm

Ø chwytu: 36 mm

chwyt kwadratowy: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 47,25 mm

### Opis techniczny

Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
norma	DIN 376

Ø gwintu	48 mm
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	0,75 mm
Ø chwytu	36 mm
Ø otworu rdzenia	47,25 mm
chwyt kwadratowy	29 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	250 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF-LH	48
Wielkość gwintu M/MF	48
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez