

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M50X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M50X0,75
GTIN	4062406021566
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49,25 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	100 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
skok gwintu	0,75 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	250 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Ø otworu rdzenia	49,25 mm
liczba rowków wiórowych	4

kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø gwintu	50 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M50 × 0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik