

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M8X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130016 M8X1,25
GTIN	4062406022259
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,75 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,25 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
Materiał ostrza 	HSS E

liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	6,75 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D_s	8 mm
Ø gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M8 x 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik